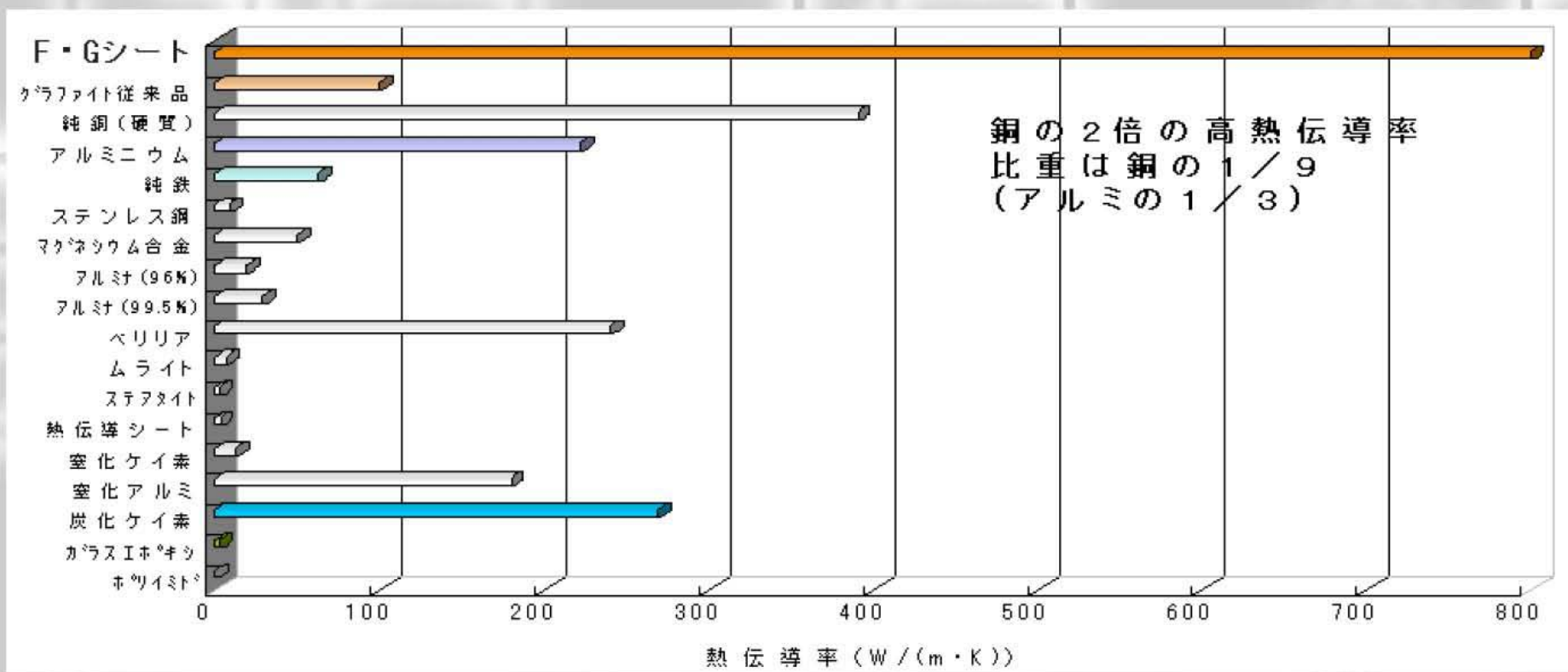


ファーストグラフィットシートについて

T L C 株式会社



各種材料の熱伝導率の比較



比較データー

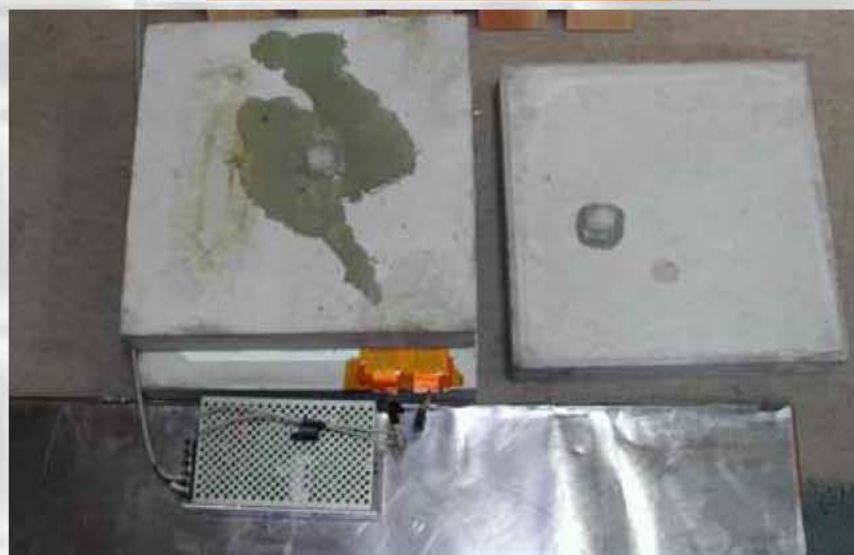
A社製品

項目	特性
シート厚	0.20
熱伝導率 W/mk 面方向	250～350
熱伝導率 W/mk 厚み方向	15～20
引張強度MPa	
原材料	天然黒鉛・精製

弊社製品

項目	特性
シート厚	0.20～
熱伝導率 W/mk 面方向	300～400
熱伝導率 W/mk 厚み方向	20～30
引張強度MPa	4～5
原材料	天然黒鉛・精製

難燃性・耐熱性・放熱性・熱伝導性試験

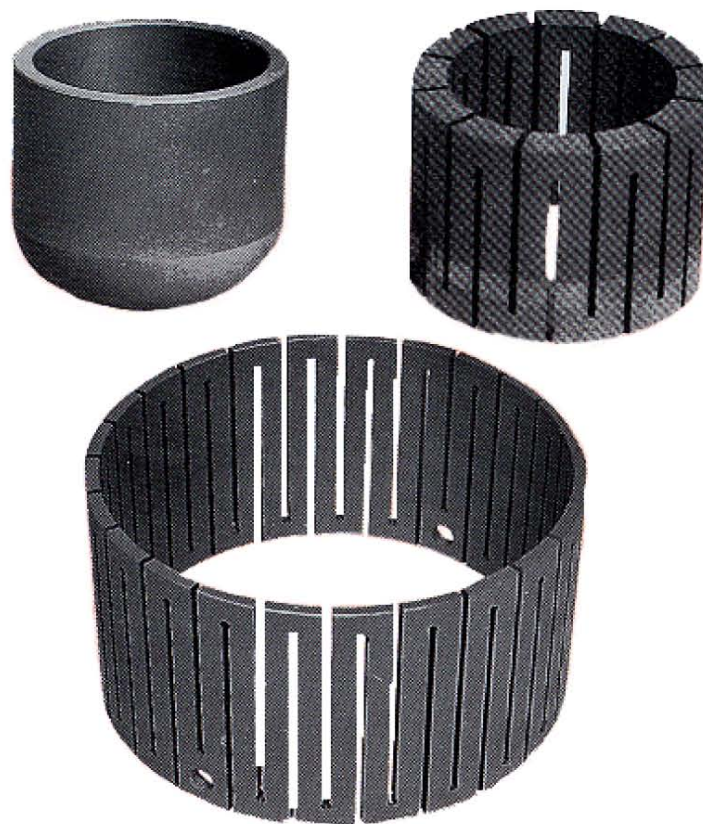




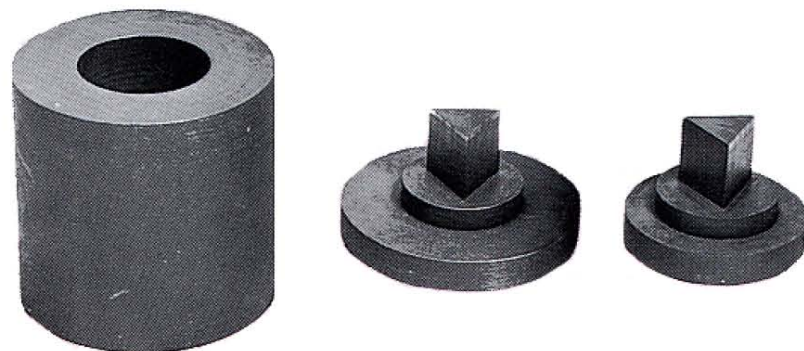
放電加工用電極



半導体製造用高純度黒鉛



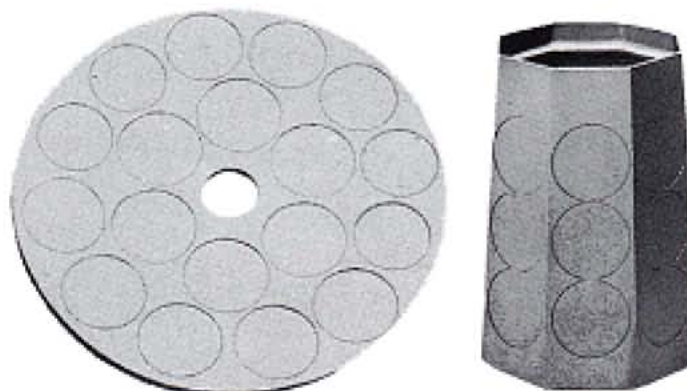
ホットプレス用黒鉛



円盤状ブロック製品



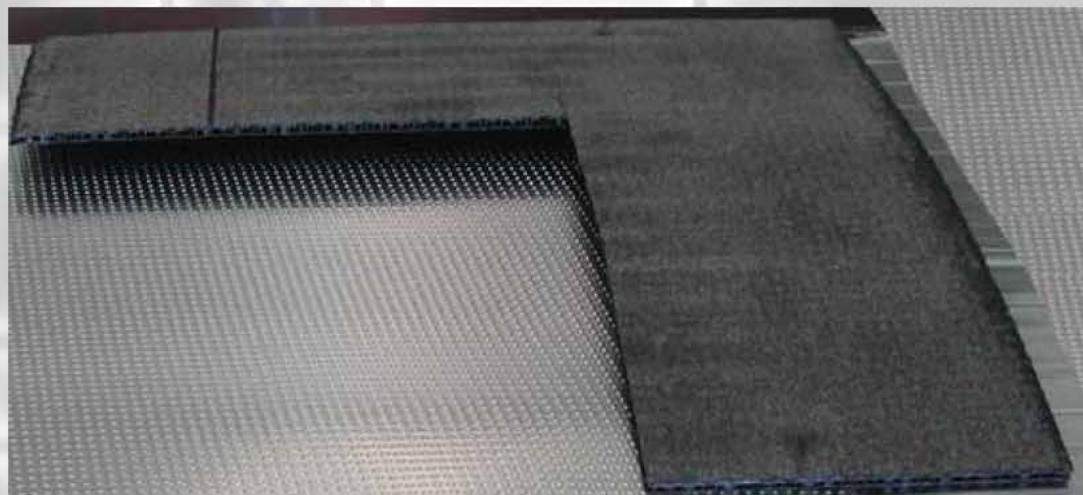
コーティング黒鉛



連続鑄造用黒鉛

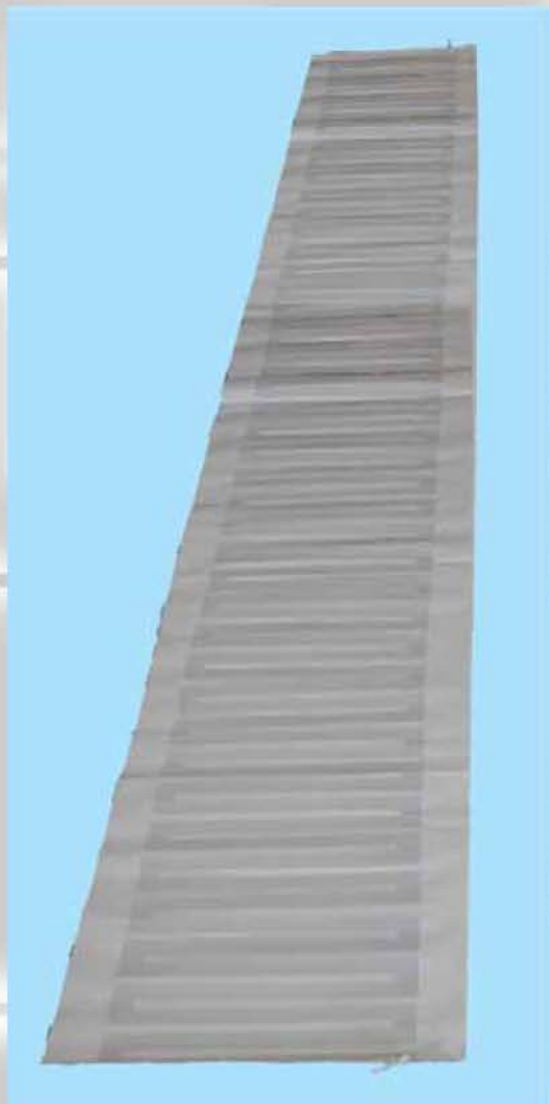


ヒーター製品



応用例3

シート状ヒーター (TLC Super Fine Heater)



応用例4

道路の融雪 歩道



私道



断面図

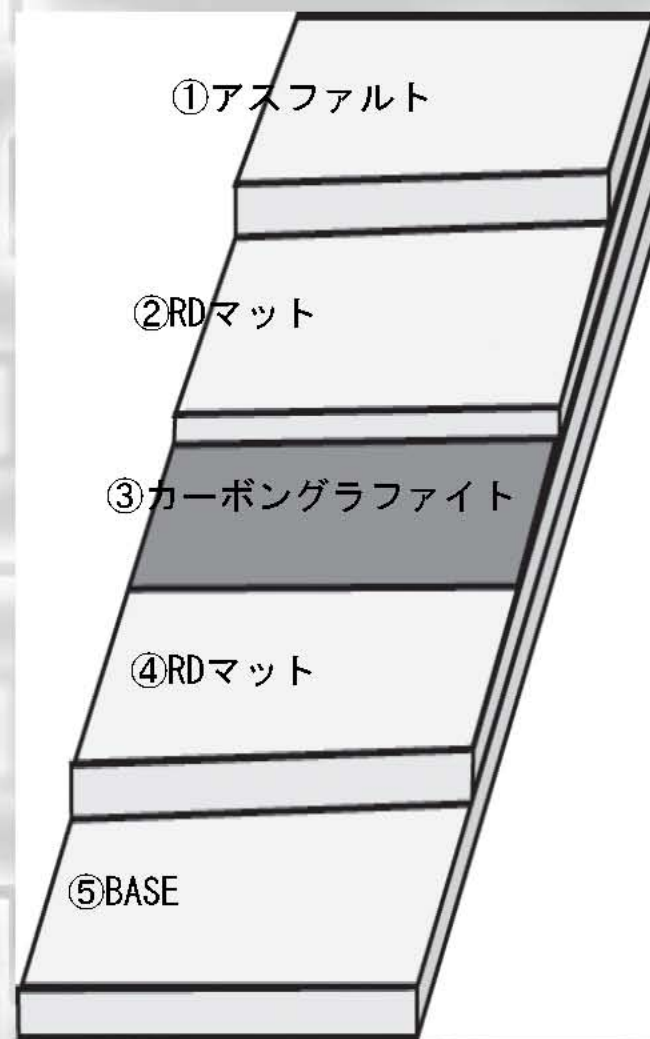


応用例5

アスファルト埋設実験装置01

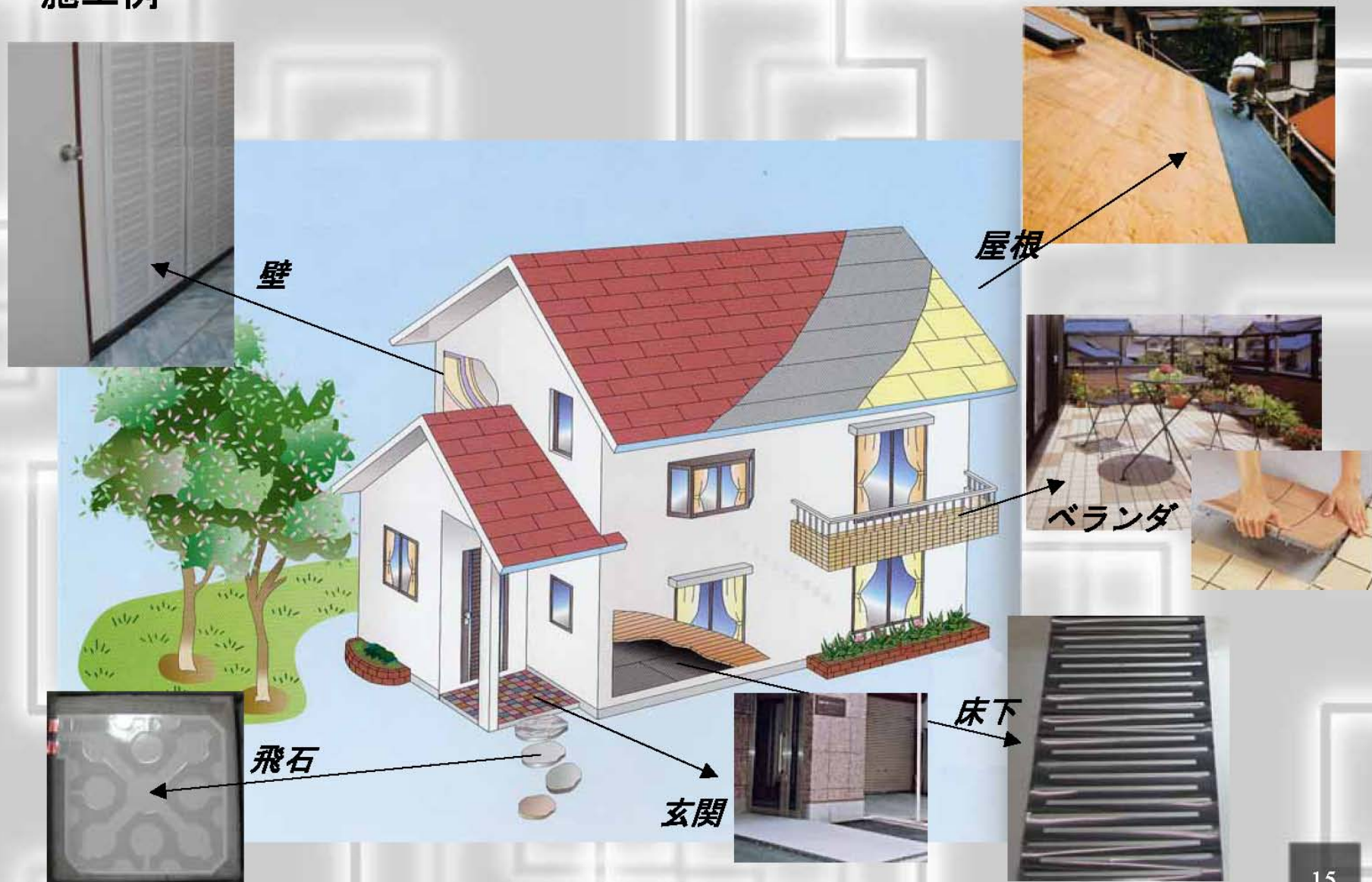


アスファルト埋設実験装置断面図



応用例6

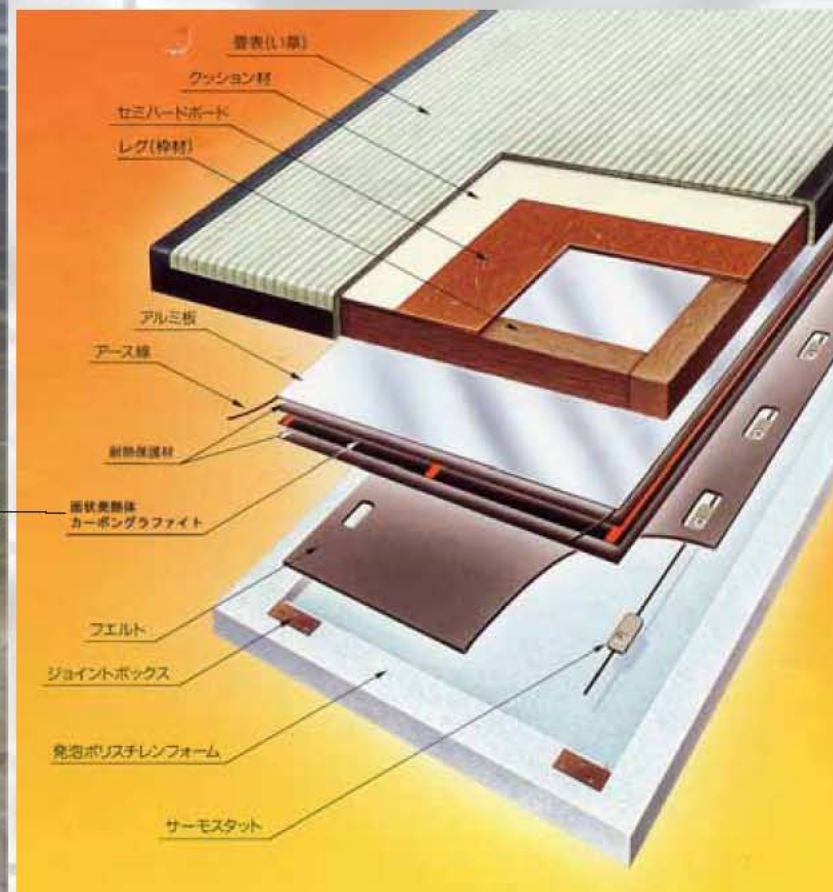
施工例



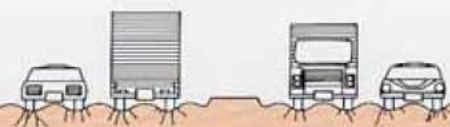
畳部屋施工例



カーボングラファイトシート（アルミ・ラミネート加工）



施工プロセス



1. ワダチ掘れ、
及びヒビ割れ箇所



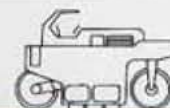
2. 切削・修正



3. タックコート散布



4. グラファイトシート
及びG・RDマット敷設



5. タイヤローラーで
転圧



6. オーバーレイ施工

応用例9

田んぼ・畑・ビニールハウス（自然熱への利用）

