



セロピ-  
**COMMAX**  
コマックス

**大成工業株式会社**

商品加工課 〒173-0037

東京都練馬区羽沢3-29-6

TEL 03-3993-6431

FAX 03-3948-4746

**大成工業株式会社**  
FIRSTLAMINATOR Co.,LTD.

## 抗菌・高耐久性ハードコートシート セロビ-コマックス

### 特 徴

光沢性、耐久性、耐汚染性、耐薬品性に優れ、持続性を実証した抗菌性能を備えた高品質・高性能なポリエステルハードコートシートです。床用素材としては通常時・水濡れ時、床材と同等程度の滑りの特性を持ちます。

### 用 途

・抗菌耐久内外装資材として  
床、壁、窓ガラス、カウンタートップ、デスクトップ、コンテナトラック内装素材

・抗菌パウチとして  
抗菌パウチ診察券、抗菌ラミネートメニュー - 素材

・耐久宣伝用資材として  
足下ポスタ -、耐久シ - ル素材

### 使用方法

本体はポリエステルフィルム表面に特殊ハ - ドコ - ト処理を施したシ - ト材です。エクスリュ - ジョンラミネ - ト及びドライラミネ - ト加工にてサ - マルラミネ - ト（パウチ等熱ラミネ - ト用）素材に変化します。また、粘着剤を塗布するとシ - ル素材に。もちろん裏に印刷を施せます。単体材料として抗菌シ - トとしての利用も出来ます。現在、滑らない特性を利用した先進デザインフロア -、病院の抗菌フロア -。耐久性抗菌性を利用し混載トラックコンテナのデザイン内装材。抗菌を目的としたパウチ他素材に利用されております。

## セロビ-コマックス 製品規格

### ／表面硬度 スクラッチ強度試験

日本スチールウール製 #0000使用 加圧500gX30回往復

変化無

### ／耐薬品性

塗膜表面を溶剤(MKE)30回こすり、塗膜面の状態を観察する。

変化無

### ／耐汚染性

各物質を直径2cmのキムタオルに染みこませ、それを表面に付着させる。揮発防止のためポリ栓で覆い24時間放置し、ふき取り後塗膜面の状態を監視する。

変化無

試験物質一覧(実際の試験は25項目にて実施)

マジックインキ・赤クレヨン・サラダオイル・変色オレイン酸・ソース  
醤油・コーヒー・エタノール・イソジン・ヨードチンキ・現像液・  
融雪剤・ワックス剥離剤・毛染液その他etc

### ／耐菌性能

試験片ををエタノールにて清拭し、摂氏40度X24時間乾燥させる。そこに接種菌液を皮膜フィルムで覆い、24時間後の生存菌数を観察する。

黄色ブドウ球菌 <10 大腸菌 <10

適 合

### ／光沢度

60度光沢度計にて測定 130

高光沢

抗菌性能の詳細

抗菌加工製品 - 抗菌性試験方法・抗菌効果(JIS-Z2801:2000)による。

試験片前処理方法：エタノール清拭後、摂氏40度X24時間乾燥

試験菌

黄色ブドウ球菌 NBRC-12732

大腸菌 NBRC-3972

試験条件

接種菌液量 : 0.4ml (1.0X10<sup>5</sup>~4.0X10<sup>5</sup> の菌を含む)

被服フィルム : 4mmX40mm (強化ポリエチレンフィルム:オルガノ製)

試験結果

24時間後の生残菌数の結果を示す。

	黄色ブドウ球菌	大腸菌
対 象	1.8X10 <sup>6</sup>	1.5X10 <sup>7</sup>
PET75μ 塗布品 抗菌剤無添加	5X10 <sup>5</sup>	8.9X10 <sup>6</sup>
PET50μ 塗布皮膜3μ 抗菌剤添加	<10	<10
PET125μ 塗布皮膜6μ 抗菌剤添加	<10	<10
当初添加菌数	1.6X10 <sup>5</sup>	2.1X10 <sup>5</sup>