

信頼性＋使いやすさを追及した新設計

- ☆表面精度 5 / 100 のラミネートロール
- ★加圧調整が容易な CAA 変換式採用
- ☆ロール開閉はワンタッチリリース式
- ★巻径や速度の変動に完全に追従する
トルク可変電圧制御式巻取装置装備
- ☆各部制御は操作パネルで集中管理



対応用途

セパレーター付粘着フィルム
(PP/PET)
マスキング・テープ
両面接着テープ
etc.

セパレーター巻取装置標準装備
CAA 式スプリング加圧

MA-700

〈デスクトップ・モデル〉

大成テネター株式会社

手☆頃☆な☆高☆性☆能

加圧/解除は弊社STラミネーター8Bシリーズで定評ある偏心カム連動リリース式を採用。リリースレバーにより作動がワンタッチで行なえ、一旦設定した加圧条件を常に維持しますから、作業毎の再調整は必要ありません。

プレスアジャスターによって、必要な加圧を任意に設定します。CAA(コンプレッションアジャストアーム)の働きで、スプリングの伸縮がロール自重の影響を受けませんから、作業の内容や貼上り具合に応じた微妙な調整が可能です。

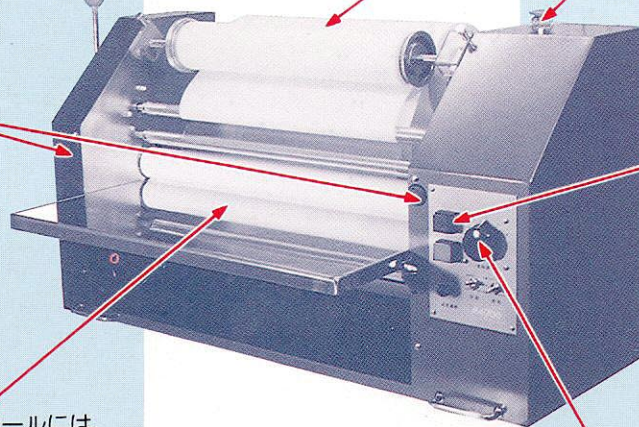
ラミネーターの心臓部とも言べきロールには、当社工場内で工作した堅牢な芯金に剥離性能に優れたシリコンゴムをライニング。表面研磨は円筒度・フレともに5/100という高精度で行なっています。

セパレーター(剥離紙)巻取にはトルクモーターを採用しています。トルクモーターは一般のモーターと異なり、一定の回転力(トルク)を設定すれば軸に掛かる負荷に応じて回転速度が可変のものとなる特性を持っています。従って、ラミネート速度の変更や巻径の増大(=繰出径の減少)による抵抗の変動に対応した、定張力の巻取を可能とします。

ハットのボタンは非常停止のためのものです。

全機能を掌握する作動/停止ボタン。初期の条件出しで各部調整を終えていけば実作業はこのボタンひとつでOKとなります。フェイスに照光ランプを内蔵し、常に機能側のボタンが光ります。

巻取調整(トルク設定)は電圧を可変させることで行ないます。ダイヤルの裏には調整と同時に供給電圧の波形を整えるためのスライドトランスが仕込まれており(ダイヤルが大きめなのはそのためです)、トルクモーターの回転を安定させスムーズな巻取を実現しています。



MA-700 主な仕様

加 圧	スプリング使用 コンプレッション アジャスト アーム C A A による圧力ベクトル変換 偏心カム連動リリースレバーによるロール開閉動作
ロ ー ル	φ56mm×L700mm×2R (一段式) シリコンゴムライニング (t6mm・硬度70°)
有 効 巾	600mm
駆 動	AC40Wモーター/変速0.5~7m/min (標準ギア時)
巻 取	AC20Wトルクモーター スライドトランス使用・電圧可変制御
付 属 品	BH型フィルム繰出軸×2 (上下) テーパコア型セパレーター巻取軸×1 ステンレス・フラットテーブル×2 (前後) 加圧調整用ボックス・ドライバー×1
電源電圧	AC100V単相・50/60Hz・約0.2kW (2A)

代理店



大成工業株式会社

メカトロニクス事業部
173-0037 東京都板橋区小茂根4-22-1
電話 03-3958-6211