

FIRST

ロールスリッター FIRST-100



特徴

1. 刃の微調整機能

切断刃（上下）及びハーフカット用切断刃は刃の間隔をセッティングしたあと、製品にあわせ全体的に切断刃の左右微調整ができます。

2. 巻取軸、巻出軸

巻出側の原反の重量が軽減していくにつれ、ブレーキが緩み張力を自動的に調整するので自分でブレーキを調整する必要がありません。巻出側には、リフターがついているので、原反を手で持ち上げる必要はありません。

巻き取った製品は、巻取軸の支えを外すと片持ちになり製品が力を要せずに楽に抜き取れます。

また、巻取軸は巻径が太くなるにつれ一定の間隔を保ちながら本機から離れていくので紙の蛇行や重なりがありません。

3. 光電センサー

巻取のメーター数は、従来のロールの回転数で計るのではなく光電センサーで直接紙の上を検出するので、スリップによる誤差がなく、より正確にメーター数が計れます。

また、二段プリセットカウンターで希望のメーター数を正確に巻取ることが出来ます。

仕様

| | |
|-----------|----------------------|
| 原反巾 | 600mm |
| 原反径 | 600φ |
| 切断刃（上下） | 5組（最小間隔 30mm） |
| ハーフカット切断刃 | 5組（最小間隔 17mm） |
| 電源 | 3相 200V 2.5kW 12A |
| スピード | 0~100m 分 |
| 機械寸法 | 1640mm×1440mm×1420mm |
| 重量 | 700kg |

※本機の仕様ならびにデザイン等は改良のため変更されることがあります。

大成工業株式会社



メカトロニクス事業部
東京都板橋区小茂根4-22-1
電話 3993-6431
FAX 3948-4746